

Siebdruckmaschine Modell MSP-9155

Das Modell MSP-9155 ist eine halbautomatische Siebdruckmaschine für Anwendungen, die höchste Präzision beim Siebdruckprozeß erfordern.

Diese Maschine zeichnet sich durch hohe Stabilität und eine komfortable und einfache Bedienung aus. Die pneumatischen und elektrischen Bedienelemente befinden sich am Bedienpult. Einfachdruck, Doppeldruck und Alternativdruck sind ebenso möglich wie Kontaktdruck, wenn anstatt mit einem Sieb mit Folie oder Schablone gearbeitet wird.

Der automatische Rakelkopf - Lift ermöglicht sehr guten Zugriff zu Sieb und Rakelkopf zur Reinigung und für den Siebwechsel. Der patentierte Mark III Rakelkopf mit Torsionsstab und die Siebrahmenhalterung sind separat montiert, und der Siebrahmen kann ohne Druckversatz entfernt und wieder eingesetzt werden.

Ein hydraulischer Rakelantrieb und Präzisionskugellager auf gehärteten und geschliffenen Laufstangen sorgen für einen extrem gleichmäßigen Rakelantrieb.

Der bewährte Mark III Rakelkopf mit Torsionsstab garantiert gleichmäßige Schichtdicke und saubere Drucke, selbst bei leicht verformten Substraten. Rakeldruck und "Down Stop" (Tiefenanschlag des Rakels) sind unabhängig voneinander einstellbar, um die höchstmögliche Qualität der Drucke sicherzustellen. Der Rakelkopf ist mit einer Einrichtung ausgestattet, die das genaue Ausrichten der Rakelparallelität zum Substrat mit Hilfe einer Mikrometerschraube erlaubt.

Die Justage des Substrates zum Sieb geschieht durch spielfreie Mikrometerschrauben in X-, Y- und Rotationsachse mit einer Teilung von 10 μ . X- und Y- Achse können um 25mm, die Rotationsachse um +/- 5° um den Siebmittelpunkt verstellt werden.

Der Siebabsprung ist einfach und ebenfalls unabhängig von allen anderen Einstellparametern justierbar und wird mit einer Meßuhr angezeigt.

Der automatische Substratschlitten bewegt sich auf gehärteten und geschliffenen Laufstangen mit Präzisionskugellagern. Der Schlitten wird sowohl in Druckstellung wie in Ladestellung durch hydraulische Dämpfer gebremst und führt dann gegen feste Anschläge. Durch diese Konstruktion wurde eine ausgezeichnete Wiederholgenauigkeit des Substratschlittens erreicht.

Durch Zusatzeinrichtungen wie automatische Beladestation, Zentrierstation im Substratschlitten und Collocator (Transferstation für Substrate von Siebdruckmaschine auf Trockenstrecke) kann dieses Modell zum Vollautomaten ausgebaut werden.

STANDARDEINRICHTUNGEN

- *Mark III Rakelkopf mit Torsionsstab*
- *Automatischer Subsstratschlitten*
- *Automatischer Druckzyklus*
- *Hydraulischer Rakelantrieb mit leicht einstellbarem Rakelweg*
- *Einfach-, Alternativ- u. Doppeldruck*
- *Flutweg einstellbar*
- *Meßuhren für X, Y und Z Substratposition*
- *Automatischer Rakelkopf - Lift*
- *Automatische Vakuumsteuerung*
- *Stabile Rahmenkonstruktion*
- *SPS Steuerung*

ZUSATZEINRICHTUNGEN

- *Hydraulikpumpe für Rakelantrieb*
- *Micro Monitor (Teile- Zähler und Anzeige von Druck- und Flutgeschwindigkeit)*
- *Automatische Zentriereinrichtung*
- *Einrichtung für Durchkontaktierung*
- *Camber/SOS Sensor (kein Bedrucken von stark gewölbten Substraten, Maschinenstop wenn Substrat am Sieb kleben bleibt)*
- *Automatische Be- und Entladestation (Stapel- oder Kassettenmagazine)*
- *Collocator (Transfereinrichtung von Siebdruckmaschine auf Ofen- oder Trocknergurt)*

SPEZIFIKATION

<i>Kontakt - Druck:</i>	<i>Ein/aus</i>
<i>Rakelhalter (Länge spezifizieren):</i>	<i>4" – 18"</i>
<i>Rakelantrieb:</i>	<i>hydraulisch</i>
<i>Rakelgeschwindigkeit:</i>	<i>0 - 10 in./s(0 - 250 mm/s)</i>
<i>(mit Hydraulikpumpe):</i>	<i>0 - 20 in./s (0 - 500 mm/s)</i>
<i>Rakeldruck:</i>	<i>über Torsionsstab</i>
<i>Siebrahmenhalter- und Rakelparallelität zum Tisch:</i>	<i>0,025mm</i>
<i>Siebgröße (spezifizieren):</i>	<i>bis 20" x 20" (508 x 508mm)</i>
<i>Max. Druckfläche:</i>	<i>15" x 15" (381 x 381mm)</i>
<i>Max. Substratgröße:</i>	<i>16" x 16" (406 x 406mm)</i>
<i>Arbeitshöhe:</i>	<i>33 - 38" (838 - 965mm)</i>
<i>Max. X, Y und Z Justage:</i>	<i>25mm</i>
<i>Max. Rotationsjustage:</i>	<i>10 Grad</i>
<i>Widerholgenauigkeit des Substratschlittens in Druckposition:</i>	<i>0,005mm</i>
<i>Stromversorgung:</i>	<i>220 V, 50 Hz, 10 Amp.</i>
<i>Druckluftversorgung:</i>	<i>5,6 Bar, 200 l/min</i>
<i>Vakuum:</i>	<i>25 Hg</i>
<i>Höhe:</i>	<i>55" (1397mm)</i>
<i>Breite:</i>	<i>58" (1473mm)</i>
<i>Tiefe:</i>	<i>58" (1473mm)</i>
<i>Nettogewicht:</i>	<i>515 Kg</i>
<i>Versandgewicht:</i>	<i>ca. 525 Kg</i>